

Kit de départ ajustable PVC

Kit de départ ajustable PVC pour isolants d'épaisseurs diverses dans les systèmes ITE

Matériaux:

- PVC
- Trame d'armature en fibres de verre conforme EAD 040083-00-0404

Caractéristiques et avantages:

- Kit ajustable en 2 parties pour épaisseurs d'isolant allant de 50 à 320 mm
- Élimine les ponts thermiques
- Pas de corrosion
- Installation rapide et simple
- Accouplements d'angle LW-Z206-R et LW-Z206-K
- Dilatation presque nulle par rapport à l'aluminium
- Permet une mise en œuvre esthétique et fonctionnelle
- Les différentes longueurs peuvent être jointes entre-elles à l'aide de chevilles de connexion (à l'exception du profilé LW-L)
- Le profilé de support en LW-L est disponible en 3 versions de largeur d'aile (50, 100 et 160 mm)
- Le profile de finition avec goutte d'eau LW-206 est disponible en 4 versions avec goutte d'eau visible et invisible (50, 80, 120 et 180 mm)

Instructions de pose:

Placer le profilé LW-L contre le support, le mettre à niveau et marquer les points où percer. Percer sans percussion dans les matériaux à corps creux pour éviter d'endommager les parois intérieures. L'espacement des chevilles à frapper, idéalement les ZHH avec tête cylindrique, doivent être espacées entre-elles de 30 à 50 cm. Les chevilles doivent être insérées à travers la face trouée du profilé dans les trous préalablement percées dans le support et suffisamment profonds et dépoussiérés. Fixer le profilé en frappant le clou métallique dans la chevilles. Une cale d'ajustement doit toujours être insérée entre le profilé et le support.

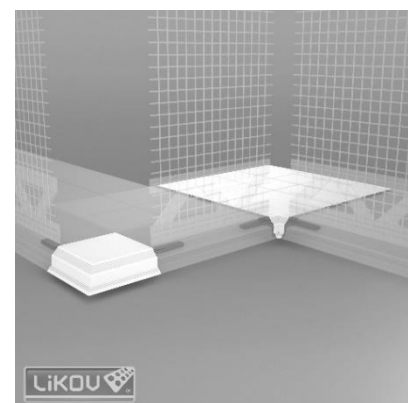
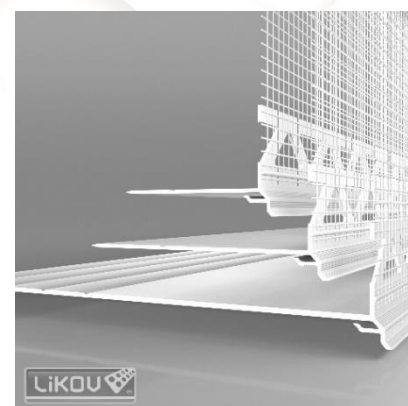
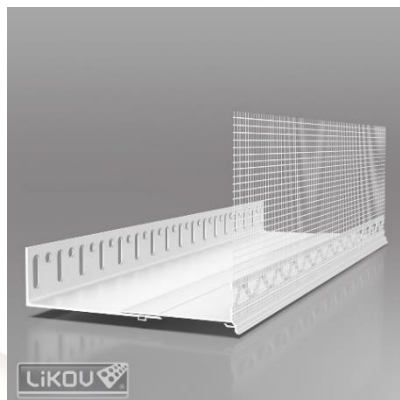
Appliquer ensuite le mortier-colle sur la face arrière de l'isolant et l'apposer à la fois sur le support et sur le profilé LW-L. Une bande de colle de largeur minimale de 15 cm doit ensuite être appliquée sur le bord inférieur de la face avant du panneau isolant. Insérer le profilé LW-206 entre la base de l'isolant et le profilé LW-L. Utiliser les chevilles de connexion entre les différentes longueurs des profilés LW-L et LW-206. Lisser enfin l'enduit dépassant de la trame.

Emballage, stockage et transport:

Emballés dans des boîtes en carton. Stocker et transporter dans un lieu sec et à l'abri, en position horizontale.

Certifications:

Ce produit n'est sujet à aucune norme harmonisée. Il a été certifié sur initiative du fabricant auprès du TZUS Prague.

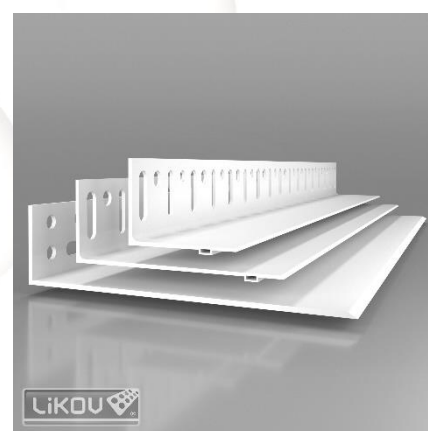
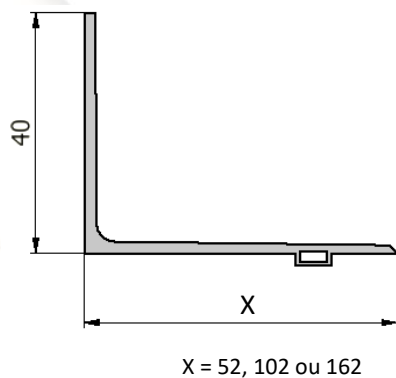


Données techniques:

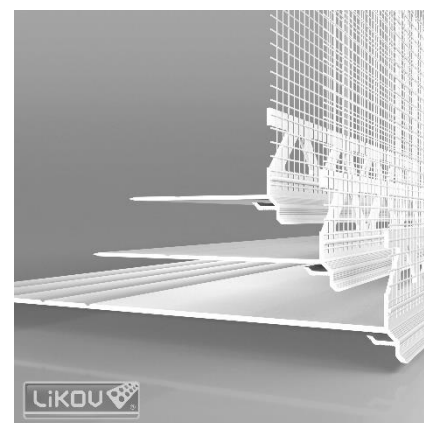
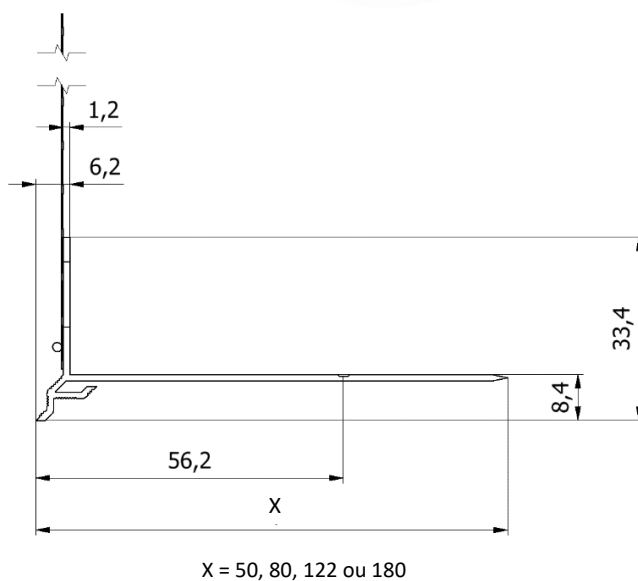
	LW-L	LW-206
Longueurs [mm]	2000	2000
Largeurs d'ailes horizontales [mm]	50; 100; 160	50; 80; 120; 180
Largeur bande de trame [mm]	-	100
Méthode de fixation du treillis	-	Souder par joint platique (totalement inerte aux alcalis et aux variations de températures)

Schémas des composants du kit:

LW-L

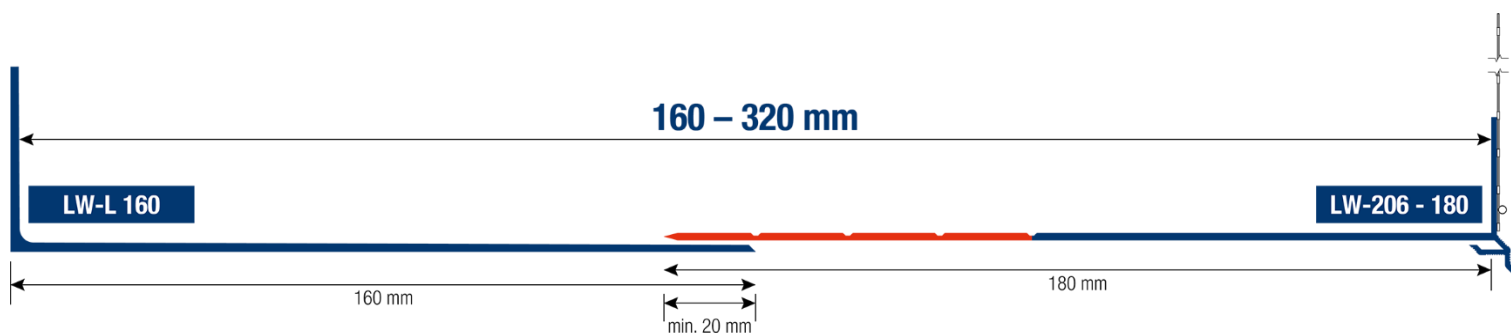
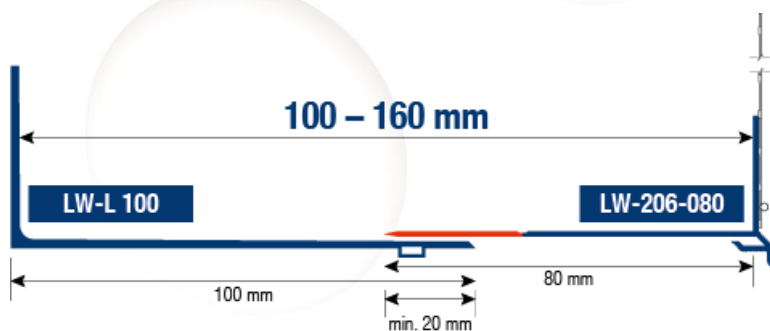
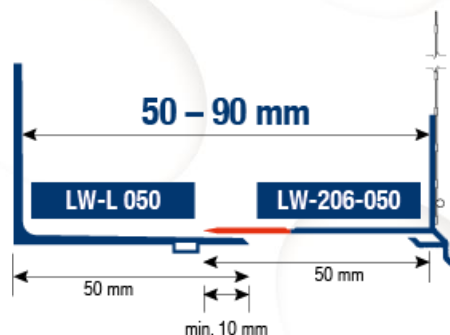


LW-206



Largeurs de la barre LW-206 après raccourcissement selon les rainures marquées:

	Largeur standard après raccourcissement
LW-206 50 [mm]	50 30
LW-206 80 [mm]	80 50
LW-206 120 [mm]	120 100
LW-206 180 [mm]	180 160; 140; 120; 100



Issue le 10.1.2025.

Cette mise à jour invalide les versions précédentes de cette fiche technique. Les dimensions mentionnées pour ce produit sont indicatives et peuvent varier selon les tolérances de fabrication admises.